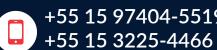


MACHBERT







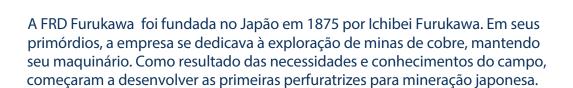


www.machbert.com.br



Machbert

A Machbert é o distribuidor exclusivo no Brasil da FRD Furukawa para Carretas de Perfuração e Rompedores Hidráulicos. Reconhecida e premiada dentro e fora do país foi responsável pela introdução do primeiro rompedor hidráulico no Brasil.



Hoje, a FRD é um fabricante líder de Equipamentos de Perfuração de Superfície e Subterrâneos e Rompedores Hidráulicos.

A credibilidade dos quase 150 anos da nossa parceira FRD Furukawa somada a toda experiência da Machbert, nos permite estar presente nos principais players do mercado nacional.







Airman DDC26E C2EA

DADOS GERAIS

DADOS GERAIS		
Peso operacional	10.450 kg	
Comprimento total	8.635 mm	
Largura operacional	2.865 mm	
Largura de transporte	2.390 mm	
Altura total	2.890 mm	
Altura máx. horizontal	3.765 mm	
UNIDADE DE DESLOCAM	ENTO	
Comprimento de esteira	as 2.785 mm	
Superficie de apoio	2.155 mm	
Largura de sapata	300 mm	
Altura do Solo	550 mm	
Ângulo de oscilação	±10°	
Velocidade de deslocam	nento 0 ~ 3.5 km/h	
Declividade máxima	30°	
DRIFTER		
Peso (RP)	215 kg	
Potência	14 kW	
Frequência de impacto	2.250 - 2.500 bpm	
Rotação	0 - 250 rpm	
MOTOR		
Marca/Modelo	Caterpillar / C7 Tier III	
Potencia	168 kW / 2.200 rpm	
Tanque combustível	330 lts	
Tanque de óleo hidráuli	co 170 lts	

COMPRESSOR

Modelo	Airman PDS265-S35A	
Tipo	Tornillo de una etapa	
Volume do ar	90 l/seg	
Pressão de ar	10.3 bar	
BRAÇO		
Ângulo de elevação (cima/ba	aixo) 43° ~ 30°	
Ângulo de giro	45° ~ 10°	
Extensão de braço	Fijo	
LANÇA GUIA		
Modelo	GH831	
Comprimento	7.015 mm	
Extensão de apoio	1.500 mm	
Ângulo de giro (dir./esq.)	50° ~ 50°	
Ângulo de basculação	180°	
Força de tração	24.5 kN	
TROCADOR DE HASTES		
Comprimento da haste	3.050 mm	
Quantidade de hastes	4+1	
Diâmetro da haste	T38 - T45	
Comp. máx da haste inicial	4.000 mm	
Diâmetro da perfuração	64 - 89 mm	
COLETOR DE PÓ		
Capacidade de sucção	20 m³/min	
Filtro de ar	4 pcs	



Este é o equipamento perfeito para entrar no mundo da perfuração hidráulica. A broca incorpora o DDS, um sistema de amortecimento duplo que melhora substancialmente a velocidade de perfuração. Isso minimiza o retorno das ondas de choque, mantendo a broca estável durante a perfuração. Também possui um Sistema de Percussão Reversa que permite que o aço seja recuperado no caso de o furo ficar preso.







Peso operacional	14.700 kg
Comprimento total	9.975 mm
Largura em operação	3.125 mm
Largura de transporte	2.400 mm
Altura total	2.975 mm
Altura máx. horizontal	5.740 mm
VEICULO	
Comprimento da esteira	3.480 mm
Comprimento de apoio	2.780 mm
Largura da esteira	330 mm
Distància do solo	460 mm
Ângulo de oscilação	±7.5
Velocidade de deslocamento	0 - 3.1 km/h
Inclinação máxima	30
DRIFTER HD712 II	
Peso (RP)	220 kg
Potěncia	17 kW
Frequência de impacto	2.300 bpm
Velocidade de rotação maxima	0 - 190 rpm
MOTOR	
Marca/Modelo Cummins	/Q586.7 Tier III
Potência de saída 179	kW / 2.500 rpm
Capacidade de combustivel	420 lbs

COMPRESSOR	
Modelo	Airman PDS265-S3SD
Tipo	Parafuso de um estágio
Volume de ar	130 l/seg (275 CFM)
Pressão de ar	10.3 bar (151 PSI)
BRAÇO	
Ángulo de elevação	45=~20+
Ángulo de rotação	35° ~ 5°
Extensão do braço	1.200 mm
MASTRO DE AVANÇO	
Modelo	GH832 - 30
Altura	7.800 mm
Extensão	1.200 mm
Ángulo de rotação	30° ~ 90°
Ángulo de inclinação	170*
Força de empurre	29.5 kN
TROCADOR DE HASTES	
Comprimento da haste	3.660 mm
Número de hastes	6+1
Diâmetro da haste	T38 - T45 - T51
Comprimento máximo da	primeira haste 4,270 mm
Diâmetro de perfuração	76 - 102 mm (3 a 4 pol)
COLETOR DE PÓ	
Capacidade de sucção	30 m³/min
Filtro de ar	\$ pcs



Modelo Top Hammer de alta potencia, podendo ser utilizado em aplicações de pré-corte e produção na mineração ou perfuração em obras de infraestrutura, até profundidades de 26 metros. Existe também uma versão deste modelo para uso single pass com hastes de 6 metros de comprimento. Possui sistema IM5, que monitora as condições do equipamento e auxilia o operador/mecânico a solucionar problemas técnicos, reduzindo o tempo de parada para manutenção.



Capacidade de óleo hidráulico







215 lts



Airman PDS265-S35D

DADOS GERAIS	
Peso operacional	12.070 kg
Comprimento total	9.210 mm
Largura operacional	3.355 mm
Largura de transporte	2.400 mm
Altura total	3.010 mm
Altura máx. horizontal	2.860 mm
UNIDADE DE DESLOCAMENTO	0
Comprimento de esteiras	3.480 mm
Superficie de apoio	2.780 mm
Largura de sapata	330 mm
Altura do Solo	460 mm
Ângulo de oscilação	±7.5°
Velocidade de deslocamento	0 ~ 3.1 km/h
Declividade máxima	30°
DRIFTER	
Peso (RP)	220 kg
Potência	17 kW
Frequência de impacto	2.500 bpm
Rotação	0 - 190 rpm
MOTOR	
Marca/Modelo	CAT / C7 Tier III
Potencia 168	8 kW / 2.200 rpm
Tanque combustível	330 lts
Tanque de óleo hidráulico	170 lts

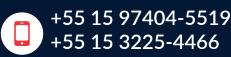
COMPRESSOR

Modelo

Tipo	Parafuso de um estágio	
Volume do ar	118l/s	
Pressão de ar	10.3 bar	
BRAÇO		
Ângulo de elevação (cima/b	aixo) JF325 - Fijo	
Ângulo de giro	45° ~ 10°	
Extensão de braço	54° ~ 20°	
LANÇA GUIA		
Modelo	GH831	
Comprimento	7.825 mm	
Extensão de apoio	1.500 mm	
Ângulo de giro (dir./esq.)	30° ~ 90°	
Ângulo de basculação	180°	
Força de tração	31.4 kN	
TROCADOR DE HASTES	_	
Comprimento da haste	3.660 mm	
Quantidade de barras	5 + 1	
Especificação da haste	45R - 51R	
Comp. máx da haste inicial	4.270 mm	
Diâmetro do bit	76 - 115 mm	
COLETOR DE PÓ		
Capacidade de sucção	26 m³/min	
Filtro de ar	5 pcs	



Modelo mais versátil de perfuração Top Hammer, com capacidade para utilizar hastes T45 e T51. Cabine selada ROPS / FOPS com ar condicionado e filtro de ar que evitam a entrada de poeira.









MACHBERT FURUKAWA

HCR 1200-EDSIII

PERFURADORA HIDRÁULICA/ROCK DRILL

TOP HAMMER

Ø PERFURAÇÃO 76 - 115 mm

DADOS GERAIS

DADOS GERAIS	
Peso operacional	12.830 kg
Comprimento total	9.830 mm
Largura operacional	3.070 mm
Largura de transporte	2.400 mm
Altura total	3.350 mm
Altura máx. horizontal	3.045 mm
UNIDADE DE DESLOCAME	ENTO
Comprimento de esteiras	3.160 mm
Superficie de apoio	2.395 mm
Largura de sapata	330 mm
Altura do Solo	585 mm
Ângulo de oscilação	±7.5°
Velocidade de deslocame	ento 0 ~ 3.2 km/h
Declividade máxima	30°
DRIFTER	
Peso (RP)	230 kg
Potência	17 kW
Frequência de impacto	2.250 - 2.500 bpm
Rotação	0 - 190 rpm
MOTOR	
Marca/Modelo	CAT / C7 Tier III
Potencia	168 kW / 2.200 rpm
Tanque combustível	320 lts

COMPRESSOR

Modelo	Airman PDS265-S35D	
Tipo p	Parafuso de um estágio	
Volume do ar	118 l/seg	
Pressão de ar	10.3 baı	
BRAÇO		
Ângulo de elevação (cima/ba	nixo) 900 mm	
Ângulo de giro	45° ~ 15°	
Extensão de braço	30° ~ 4°	
LANÇA GUIA		
Modelo	GH831	
Comprimento	7.825 mm	
Extensão de apoio	1.200 mm	
Ângulo de giro (dir./esq.)	30° ~ 90°	
Ângulo de basculação	180°	
Força de tração	31.4 kN	
TROCADOR DE HASTES		
Comprimento da haste	3.660 mm	
Quantidade de barras	5/T45 - 4/T51 +1	
Especificação da haste	45R - 51R	
Comp. máx da haste inicial	4.270 mm	
Diâmetro do bit	76 - 115 mm	
COLETOR DE PÓ		
Capacidade de sucção	26 m³/min	
Filtro de ar	5 pcs	

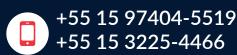


Modelo mais versátil de perfuração Top Hammer, com capacidade para utilizar hastes T45 e T51. Graças ao braço extensivo, aumenta a flexibilidade de alcance de perfuração. Para diâmetros entre 76 e 115 mm. Combinação perfeita de desempenho e economia. Cabine selada ROPS / FOPS com ar condicionado e filtro de ar que evitam a entrada de poeira.









170 lts

Tanque de óleo hidráulico



DADOS GERAIS

17.960 kg
10.345 mm
3.740 mm
2.400 mm
3.895 mm
5.250 mm
NTO
3.490 mm
2.780 mm
330 mm
495 mm
±7.5°
nto 0 ~ 3.5 km/h
30°
269 kg
25 kW
2.250 - 2500 bpm
0 - 150 rpm
CAT / C9.3B Tier III
280 kW / 2.200 rpm
630 lts
240 lts

CO	MΡ	RE	SS	OI

Modelo	Airman PDSF290-S16
Tipo	Parafuso de um estágio
Volume do ar	225 l/seg
Pressão de ar	10.3 bar
BRAÇO	
Ângulo de elevação (cima/b	paixo) 45° ~ 20°
Ângulo de giro	38° ~ 7°
Extensão de braço	900 mm
LANÇA GUIA	
Modelo	GH831
Comprimento	8.095 mm
Extensão de apoio	1.500 mm
Ângulo de giro (dir./esq.)	38° ~ 38°
Ângulo de basculação	170°
Força de tração	31 kN
TROCADOR DE HASTES	
Comprimento da haste	3.660 mm
Quantidade de hastes	4.270 mm
Especificação da haste	6 + 1
Comp. máx da haste inicial	T51
Diâmetro do bit	90 - 127 mm
COLETOR DE PÓ	
Capacidade de sucção	40 m³/min
Filtro de ar	6 pcs



Poderoso equipamento Top Hammer, pode ser utilizado em aplicações em pré corte, produção, extração seletiva, despressurização de rochas e pedreiras, até uma profundidade de 26 metros. Há também uma opção de uma versão para uso com passagem única com hastes de 6 metros.









DADOS GERAIS	
Peso operacional	18.960 kg
Comprimento total	10.100 mm
Largura operacional	3.270 mm
Largura de transporte	2.400 mm
Altura total	3.325 mm
PARTE RODANTE	
Comprimento	3.695 mm
Comp.em contato com	o solo 2.880 mm
Largura das esteiras	330 mm
Ângulo de oscilação	+ ou – 7,5°
Vão livre inferior	580 mm
Velocidade de locomoç.	ão 0 – 3,7 km/h
Inclinação máxima de ti	rabalho 57 % (~30°)
DRIFTER HD836	
Peso (RP)	410 kg
Potência	36 kW
Frequência de impacto	2.700 ~ 3.300 bpm
Velocidade de Rotação	0 ~ 240 rpm
MOTOR DIESEL	
Marca/Modelo	Caterpillar / C9 Tier III
Potência	261 kW / 2.200 rpm
Tanque combustível	630 lts

Tanque de óleo hidráulico

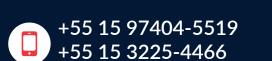
COMPRESSOR

AIRMAN
PDSF 290 - parafusos
10,3 bar
13,5 m ³ /min (480 CFM)
NSÍVEL
40° cima - 20° baixo
30º direita - 4º esquerda
600 mm
GH832-4
8.700 mm
do avanço 1.500mm
90º direita – 90º esquerda
170°
34 kN
ST58 – T60 – GT60
magazine 6 + 1 hastes
4.270 mm (14 pés)
al 5.490 mm (18 pés)
89 a 152 mm (3 ½" a 6")

Numero de elementos filtrantes



É o modelo Top Hammer mais potente, podendo ser utilizado para aplicações e pré-corte, produção, extração seletiva, despressurização de rochas e pedreira, até uma profundidade de 30 metros.



240 lts



6 peças

DRIFTERS

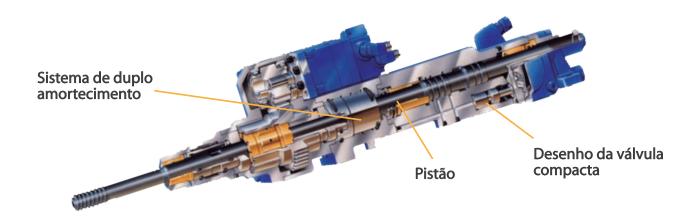
Sistema de Duplo Amortecimento (DDS).

FRD desenvolveu o DDS, único na indústria de perfuração de rocha, alcançando a máxima transferência de energia. DDS minimiza a perda de energia e reduz as ondas de impacto de retrocesso, mantendo o bit firmemente contra a rocha durante a perfuração. Melhora significativamente da vida útil dos aços de perfuração e componentes da perfuratriz.



Principais Características

- Válvula de Curso, minimiza perda de pressão de óleo hidráulico e mantém a potência de impacto de saída.
- Sistema de Percursão Reversa (RP) facilita a liberação das hastes que podem se travar na operação.
- Drifter com manutenção menos frequente.



	DRIFTER HD709	DRIFTER HD712	DRIFTER HD715	DRIFTER HD836
Peso (RP)	215 kg	220 kg	250 kg	410 kg
Volume de ar	6,1 m³/min	10,8 m³/min	10,8 m³/min	10,8 m³/min
Frequência de impacto	2.250 - 2.500 gpm	2.300 - 3.800 gpm	1.650 - 2.400 gpm	2.700 - 3.300 gpm
Torque de rotação (máx)	660 Nm	1.092 Nm	1.106 Nm	2.192 Nm
Velocidade máxima de rotação	0 - 250 min ⁻¹	0 - 180 min ⁻¹	0 - 150 min ⁻¹	0 - 240 min ⁻¹
Pote	14 kW	17 kW	25 kW	36 kW





+55 15 97404-5519 +55 15 3225-4466



Airman PDSK 900

DADOS GERAIS		
Peso operacional (A)*		20.100 kg
Comprimento total		10.645 mm
Largura operacional		4.330 mm
Largura de transporte		2.400 mm
Altura Total		3.800 mm
UNIDADE DE DESLOCA	AMENTO	
Comprimento de este	iras	3.570 mm
Superficie de apoio		2.865 mm
Largura de sapata		330 mm
UNIDADE DE ROTAÇÃO)	
Rotação máxima de to	orque	3.25 kN-m
Velocidade máx de ro	tação	120 min ⁻¹
Diâmetro de perfuração	ão	89 - 165 mm
CHASSIS		
Altura Livre		502 mm
Ângulo de oscilação		±7.5°
Velocidade de desloca	mento	0 - 3.6 km/h
Inclinação máxima		25°
Força máx. de tração		105 kN
MOTOR		
Marca/Modelo	Caterpi	llar / C13 Tier III
Potência de saída	328 l	kW / 2.100 rpm
Tanque combustível		700 lts
Capacidade Hidráulica	a	280 lts

COMPRESSOR

Modelo

Tipo	Tornillo de doble etapa, post enfriado
Volume do ar	405 l/seg
Pressão de ar	25 bar
BRAÇO	
Ângulo de elevação	49° - 14°
Ângulo de giro	30° - 13°
VIGA DE AVANÇO	
Comprimento total	9.964 mm
Extensão	1.200 mm
Ângulo de giro	77° - 16°
Ângulo de basculação	130°
Força de tração	30 kN
Sistema de avanço	Motor hidráulico
TROCADOR DE HASTES	
Comprimento de tubo	5.000 - 6.000* mm
Diâmetro de tubo	76 - 89 - 102 - 114 mm
Número de tubos	8 + 1 (4 + 1)*
COLETOR DE PÓ	
Capacidade de sucção	70 m³/min
Filtro de ar	10 pcs
Sist. auto limpeza	Air pulse jet
Boca de sucção	Deslizante
Diâmetro da Mangueira	Ø 150 mm



Equipamento de perfuração ideal para bancada e pré-corte. Equipamento robusto, durável e de fácil manutenção. Excelente produtividade com baixo consumo de combustível. Possui IMS, sistema que monitora o estado do equipamento e auxilia tanto o operador quanto o mecânico na resolução de problemas, reduzindo o tempo de reparo. Cabine selada ROPS/FOPS, controles confortáveis por joystick e assento ergonômico para conforto do operador.

^{*}A seleção do comprimento do tubo não pode ser alterada uma vez definidas as características do equipamento.





DOWN THE HOLE

Ø PERFURAÇÃO 89 - 165 mm (191 mm)

DADOS GERAIS

Peso operacional (A)*	25,400 kg
Comprimento total	11.035 mm
Largura operacional	4,750 mm/3.500 mm
Largura de transporte	4,335 mm/2.700 mm

UNIDADE DE DESLOCAMENTO

D-t	4.2 J.M
UNIDADE DE ROTAÇÃO	
Largura de sapata	330 mm
Superficie de apoio	2.980 mm
Comprimento de esteiras	3.785 mm

CHVSSIS	
Diâmetro de perfuração	89 - 165 mm
Velocidade máx de rotação	120 min ⁻¹
Rotação máxima de torque	4.2 kN-m

CHASSIS	
Distância do piso	475 mm
Ângulo de oscilação	±7.5°
Velocidade de deslocamento	0 - 3.5 km/h
Inclinação máxima	259

MOTOR

Pressão de Chão

Marca/Modelo	Cat / C13 Tier III
Potência de saída	328 kW / 2.000 rpm
Tanque combustível	820 lts

COMPRESSOR

Modelo	Airman PDSK 900 S20
Tipo	Parafuso de dois estágios
Volume do ar	2,5 bar / 405 lps / 1,800 rpm
Pressão de ar	2,5 bar / 450 lps / 2,000 rpm
BRAÇO	
Ângulo de elevação	49º cima - 13º baixo
Ângulo de giro	30° direita - 8° esquerda

MA	_	ALIA	11/	~~
VIGA	111	ΔνΔ	Nι	30

Comprimento total	10.030 mm
Extensão	5.000 mm
Ângulo de giro	16º direita - 88º esquerda
Ângulo de basculação	118°
Força de tração	35 kNm
Sistema de avanço	Motor cadena

CARREGADOR DE HASTES

	Largo de tubo		Capacidad de carrusel	
	(mm)		5.000 mm	6.000 mm
Ø de	76	89 - 114	8	6
	89	102 - 127	8	6
tubo	102	114 - 152	8	5
(mm)	114	127 - 165	8	5
	127	140 - 191	-	4

COLETOR DE PÓ A8858

Capacidade de sucção	75 m³/min
Filtro de ar/Sist. auto limpeza	12 pcs/Autojet
Boca de sucção	Deslizante









127kPa

^{* &}quot;Peso Operacional: (A)" inclui pesos de combustível e óleos (full).

^{** &}quot;Pressão no piso" é calculada com "Peso Operacional" (A)".



Hokuetsu PDSK 1200

DADOS GERAIS

DADOS GERAIS	
Peso operacional (A)*	48.000 kg
Comprimento total	10.900 mm
Largura operacional	5.670 mm
Largura de transporte	16.000 mm
Altura total	4.840 mm
UNIDADE DE DESLOCAMENTO	
Comprimento de esteiras	5.020 mm
Superficie de apoio	4.020 mm
Largura de sapata	700 mm
UNIDADE DE ROTAÇÃO	
Rotação máxima de torque	12.5 kN-m
Velocidade máx de rotação	65 min ⁻¹
Diâmetro de perfuração	203 - 251 mm
CHASSIS	
Altura Livre	640 mm
Ângulo de oscilação	±0°
Velocidade de deslocamento	0 - 3.5 km/h
Inclinação máxima	40.5°
Força máx. de tração	12.5 kN
MOTOR	•
Marca/Modelo Cater	pillar / C27 Tier III
Potência de saída 567	7 kW / 1.900 rpm
Tanque combustível	1.400 lts

COMPRESSOR

Modelo

Тіро	Tornillo de doble etapa, post enfriado
Volume do ar	595 l/seg
Pressão de ar	25 bar
BRAÇO	
Ângulo de elevação	NA
Ângulo de giro	NA
LANÇA GUIA	
Comprimento total	16.000 mm
Deslocamento	NA
Ângulo de perfuração	70° ~ 90°
Ângulo de basculação	NA
Força de tração	225 kN
Sistema de avanço	Motor hidráulico
TROCADOR DE HASTES	
Comprimento da haste	10.100 mm
Diâmetro da haste	178 mm
Número de hastes	2+1
COLETOR DE PÓ	
Capacidade de sucção	100 m³/min
Filtro de ar	14 pcs
Sistema de auto limpeza	Air pulse jet
Boca de sucção	Deslizante
Diâmetro da Mangueira	Ø 200 mm



Unidade de potência encorpada, que garante maior durabilidade aos componentes principais. Painel de controle simples e controle digital dos parâmetros de perfuração.



Capacidade hidráulica



550 lts